

PRF 25 EL KONSANTRE SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.017
Yayın Tarihi: 15.02.2019 Rev. Tarih: 10.05.2019
Rev. No: 01 Sayfa: 1/4

1. Üretici Bilgileri

Üretici:	Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Üretim Yeri:	Organize Sanayi Bölgesi No: 32 06850 Hasanoğlan/Ankara, Türkiye Tol Mah. Tol Köy Serpmeleri 133/A Bala/Ankara, Türkiye
Genel Müdürlük:	İlkbahar Mahallesi 606. Sokak No: 8 06550 Çankaya/Ankara, Türkiye
Telefon:	+90 312 463 63 63
Faks:	+90 312 463 63 64
E-posta:	info@rigips.com.tr
Web Adresi:	www.rigips.com.tr

2. Ürün Bilgileri

Ürün Ticari Adı:	Rigips PRF 25 EL
Kullanım Amacı:	İç mekânlarda sıvalı bir yüzey elde etmek için kullanılır.
Kullanım Alanları:	Brüt beton, tuğla, bims blok, gaz beton gibi iç yüzeylere uygulanan alçı esaslı el sıvasıdır.

3. Bileşim / İçerik Hakkında Bilgi

İçerik:	Kalsiyum Sülfat Hemihidratın; agrega, kalsiyum hidroksit, selüloz, yüzey aktif madde ve doğal priz geciktirici ile karışımıdır.
----------------	---

4. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İlgili Türk Standardına göre test edilmiştir: TS EN 13279-1 Yapı ve Sıva Alçıları – Bina için hafif sıva alçısı (Elle uygulanan sıva alçısı) – B4 / 20 / 2

Biçim:	Toz
Renk:	Beyaz ve yakın tonları
Koku:	Kokusuz
Suda Çözünürlük:	Suda çözünür

5. İlgili Standartlar / Beyanlar

TS EN 13279-1: Yapı ve Sıva Alçıları – Bina için hafif sıva alçısı (Elle uygulanan sıva alçısı) – B4 / 20 / 2

PRF 25 EL KONSANTRE SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.017
Yayın Tarihi: 15.02.2019 Rev. Tarih: 10.05.2019
Rev. No: 01 Sayfa: 2/4

CE Uygunluk Beyanı

6. Teknik Özellikler / Analiz Sonuçları

1.	Fiziksel Görünüm	Beyaz ve yakın tonları
2.	İçerik	Kalsiyum Sülfat Hemihidratın; agrega, kalsiyum hidroksit, selüloz, yüzey aktif madde ve doğal priz geciktirici ile karışımıdır.
3.	Elek Analizi	
3.1.	45 Mikron Üzeri	Kütlece ~ % 40 - 62
3.2.	600 Mikron Üzeri	Kütlece ~ % 0,5 - 3
4.	Yoğunluk	630 - 730 kg/m ³
5.	Su / Alçı Oranı	~ 7 / 10
6.	Uygulama Süresi	~ 60 dk
7.	Tüketim	~ 1 cm kalınlık için 7,5-8 kg/m ² (Yüzeğe göre farklılık gösterebilmektedir)
8.	Basma Dayanımı	≥ 2,0 N/mm ²
9.	Eğilme Dayanımı	> 1,0 N/mm ²
10.	Yapışma Dayanımı	> 0,1 N/mm ²
11.	Yanıcılık Sınıfı	A1
12.	Isıl İletkenlik (En fazla)	~ 0,29 W/mK (TS 825'e göre)
13.	Ambalaj	
13.1.	Tip	Polipropilen Torba
13.2.	Ağırlık	35 kg ± % 2

7. Uygulama Hazırlığı

- Temiz bir kaptaki 7 lt temiz suya yaklaşık 10 kg Rigips PRF 25 EL Sıva Alçısı yavaşça sepelenir. Malzeme ile suyun tam teması için birkaç dakika beklenmelidir.
- Harç homojen oluncaya kadar el mikseri ya da mala ile karıştırılır. Mikser en fazla 150-200 devir/dakikalık bir karıştırıcıyla homojen bir karışım elde edinceye kadar en fazla 2 dakika karıştırılır.
- Düzgün bir yüzey elde etmek için ano çıtalarının kullanılması önerilir.

PRF 25 EL KONSANTRE SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.017
Yayın Tarihi: 15.02.2019 Rev. Tarih: 10.05.2019
Rev. No: 01 Sayfa: 3/4

- Hazırlanan harç, sıva küreği veya mala yardımı ile ano çıtalarının aralarına atılır. Masterlama işleminin ardından yeterli sertliğe ulaştıktan sonra çelik mala ile düzeltilir.

8. Yüzey Uygulamaları

Tuğla veya bims blok yüzeyler üzerine: Tuğla yüzeylerin, uygulama yapılmadan önce sıcak havalarda ıslatılması gerekmektedir. Ancak bims blok yüzeyler için uygulama öncesi ıslatmaya gerek yoktur. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Brüt beton yüzeyler üzerine: Brüt beton yüzeylere yapılacak uygulamadan en az 24 saat önce Rigiprim Aderans Arttırıcı Astar ile yüzey pürüzlendirilmelidir. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalıdır, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Gazbeton yüzeyler üzerine: Gazbeton yüzeyler, uygulama yapılmadan önce kendi tozundan arındırılmalı ve sıcak havalarda bir miktar ıslatılmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 10 mm olmalı, tek kat uygulamada en çok 30 mm uygulanabilir.

Tüm yüzeylerde eğer iki kat uygulanacak ise ikinci kat birinci kat uygulaması kurumadan tavanda her bir katta en çok 20 mm, duvarda ise her bir katta en çok 30 mm uygulanmalıdır.

9. Dikkat Edilecek Noktalar

- Uygulamanın yapıldığı ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı ve kuruma esnasındaki sıcaklık en az +5°C olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzeyde bulunan metal kalıntılar, uygulama yapılmadan en az 12 saat önce, daha sonra ortaya çıkabilecek paslanmaya karşı anti pas boyası ile boyanmalıdır.
- Nihai yüzeyde çatlama olmaması için uygulama yapılmadan en az 2-3 saat önce derzler ve büyük boşluklar Rigips PRF 25 EL Sıva Alçısı ile doldurulmalı ve üzerine kenarlardan en az 15 cm taşacak şekilde 160 g/m² sıva filesi uygulanmalıdır.
- Yapı malzemelerinin birleşim noktalarında hareket olabileceği düşünülerek (tuğla ve brüt beton gibi) birleşim yerlerinden her bir yüzeye en az 15'er cm taşacak şekilde 160 g/m² sıva filesi kullanılmalıdır.
- Ürün torbaları donmaya karşı korunaklı, kuru ve serin ortamda, hava akımına maruz bırakılmadan paletli halde üst üste 20 torbaya kadar depolanmalıdır.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



PRF 25 EL KONSANTRE SIVA ALÇISI

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.017
Yayın Tarihi: 15.02.2019 Rev. Tarih: 10.05.2019
Rev. No: 01 Sayfa: 4/4

- Ürünler torba üzerinde yazan üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.

10. Diğer Bilgiler

Ürün Teknik Föyü içerisinde yer alan bilgiler, formun hazırlandığı tarihte geçerli olan güvenilir kaynaklar incelenerek hazırlanmıştır. Bilgilerin doğruluğu konusunda azami hassasiyet gösterilmekle birlikte, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğu konusunda herhangi bir garanti söz konusu değildir. Bu belgede yer alan önlemler ve tavsiyeler tüm bireyler ve/veya durumlar için uygun/yeterli olmayabilir. Malzemeyi kullanmak ve ilgili kanun/yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Malzemenin hatalı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya tabii olarak bulunan tehlikelerden doğacak olan zarar ve/veya yaralanmadan Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu olmayacaktır.